

	BANDIRMA ONYEDİ EYLÜL ÜNİVERSİTESİ İş Sağlığı ve Güvenliği Koordinatörlüğü	Doküman No	FR/İSG/21
		İlk yayın tarihi	10.09.2025
	İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ KOORDİNATÖRLÜĞÜ RİSK ANALİZİ VE DEĞERLENDİRMESİ RAPORU	Rev. No / Tarih	00/...
		Sayfa sayısı	1/7

BİRİM ADI

Adres:

SGK Sicil No: 4.8690.1.1.1026207.11.1.7.0 (YOKSA SİLİNEBİLİR.)

NACE Kodu: 869007

Risk Değerlendirmesinin;6331 No'lu Kanun Gereği X yılda 1 Yenilenmesi Gerekmektedir.

Risk Değerlendirmesi Yöntemi: L tipi 5*5 MATRİS

Faaliyet Alanı/ Tehlike Sınıfı: 869007 Analiz veya raporlama olmaksızın teşhis amaçlı görüntüleme hizmetleri/ Çok Tehlikeli (**ÖRNEKTİR**)

Risk Değerlendirme Rapor Tarihi
26.02.2024

RİSK ANALİZİ GEÇERLİLİK TARİHİ
26.02.2024-26.02.2030

İSG UZMANI
Adı Soyadı

Sertifika Sicil No

Rıdvan Tandoğan Tekniker İş Sağlığı ve Güvenliği Koordinatörlüğü Kalite Birim Sorumlusu	Dr. Öğr. Üyesi Muhammed Ali Nalbant İş Sağlığı ve Güvenliği Koordinatörü	Dr. Öğr. Üyesi Muhammed Ali Nalbant İş Sağlığı ve Güvenliği Koordinatörü
--	---	---



	BANDIRMA ONYEDİ EYLÜL ÜNİVERSİTESİ İş Sağlığı ve Güvenliği Koordinatörlüğü	Doküman No	FR/İSG/21
		İlk yayın tarihi	10.09.2025
	İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ KOORDİNATÖRLÜĞÜ RİSK ANALİZİ VE DEĞERLENDİRMESİ RAPORU	Rev. No / Tarih	00/...
		Sayfa sayısı	2/7

BİRİM ADI:						
ADRES:						
ÇALIŞAN SAYISI:	Erkek:	Kadın:	Stajyer:	Engelli:	Toplam:	
VARDİYA DÜZENİ:						
YAPILAN İŞ (Kısaca Açıklayınız.)	Analiz veya raporlama olmaksızın teşhis amaçlı görüntüleme hizmetleri (tıp doktorları dışında yetkili kişilerce sağlanan röntgen, ultrason, manyetik r ...)					

RİSK ANALİZİ EKİBİ

GÖREVİ	ADI SOYADI	İMZA
1.İşveren/İşveren Vekili		
2.İş Güvenliği Uzmanı		
3. İşyeri Hekimi		
4.Çalışan Temsilcisi		

HAZIRLAYAN:

.....

İş Güvenliği Uzmanı

HAZIRLAYAN	KONTROL EDEN	ONAYLAYAN
Rıdvan Tandoğan Tekniker İş Sağlığı ve Güvenliği Koordinatörlüğü Kalite Birim Sorumlusu	Dr. Öğr. Üyesi Muhammed Ali Nalbant İş Sağlığı ve Güvenliği Koordinatörü	Dr. Öğr. Üyesi Muhammed Ali Nalbant İş Sağlığı ve Güvenliği Koordinatörü

	BANDIRMA ONYEDİ EYLÜL ÜNİVERSİTESİ İş Sağlığı ve Güvenliği Koordinatörlüğü	Doküman No	FR/İSG/21
		İlk yayın tarihi	10.09.2025
	İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ KOORDİNATÖRLÜĞÜ RİSK ANALİZİ VE DEĞERLENDİRMESİ RAPORU	Rev. No / Tarih	00/...
		Sayfa sayısı	3/7

Sertifika No:

TANIMLAR

Tehlike: İşyerinde var olan ya da dışarıdan gelebilecek, çalışanı veya işyerini etkileyebilecek zarar veya hasar verme potansiyelini ifade eder.

Risk: Tehlikeden kaynaklanacak kayıp, yaralanma ya da başka zararlı sonuç meydana gelme ihtimalini ifade eder.

Risk Değerlendirmesi: İşyerinde var olan ya da dışarıdan gelebilecek tehlikelerin belirlenmesi, bu tehlikelerin riske dönüşmesine yol açan faktörler ile tehlikelerden kaynaklanan risklerin analiz edilerek derecelendirilmesi ve kontrol tedbirlerinin kararlaştırılması amacıyla yapılması gerekli çalışmaları ifade eder.

RİSK ANALİZİ YAPILMASI NEDENİ

1.	Daha önce hiç risk değerlendirmesi yapılmamış olması	
2.	Yeni bir makine veya ekipman alınması	
3.	İş organizasyonunda ve iş akışında değişiklikler yapılması (İş Sağlığı ve Güvenliği Koordinatörlüğü Bünyesinde Organizasyon Değişikliği ve Kalite Süreçlerine Uyum)	X
4.	Yeni hammadde ve yarı mamul maddelerin üretim sürecine girmesi	
5.	Yeni bir mevzuatın yürürlüğe girmesi veya mevcut mevzuatta değişiklik yapılması	
6.	Yeni tekniklerin geliştirilmesi	
7.	İş kazası veya meslek hastalığı meydana gelmesi	
8.	İş kazası veya meslek hastalığı ile sonuçlanmasa bile yangın, parlama ve patlama gibi işyerindeki iş sağlığı ve güvenliğini ciddi şekilde etkileyen olayların ortaya çıkması	
9.	Diğerleri (Tanımlayınız)	

RİSK ANALİZ SÜRECİ

Risk Değerlendirme sürecinde yanıtlanan kritik sorular:

- Potansiyel Tehlike Kaynakları nelerdir?
- Bu Tehlikelerin ortaya çıkma olasılığı nedir?

HAZIRLAYAN	KONTROL EDEN	ONAYLAYAN
Rıdvan Tandoğan Tekniker İş Sağlığı ve Güvenliği Koordinatörlüğü Kalite Birim Sorumlusu	Dr. Öğr. Üyesi Muhammed Ali Nalbant İş Sağlığı ve Güvenliği Koordinatörü	Dr. Öğr. Üyesi Muhammed Ali Nalbant İş Sağlığı ve Güvenliği Koordinatörü

	BANDIRMA ONYEDİ EYLÜL ÜNİVERSİTESİ İş Sağlığı ve Güvenliği Koordinatörlüğü	Doküman No	FR/İSG/21
		İlk yayın tarihi	10.09.2025
	İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ KOORDİNATÖRLÜĞÜ RİSK ANALİZİ VE DEĞERLENDİRMESİ RAPORU	Rev. No / Tarih	00/...
		Sayfa sayısı	4/7

3. Bu Tehlikeler açığa çıkarsa sonuç (zararın, hasarın, yaralanmanın şiddet derecesi) ne olur?
4. Kimler zarar görebilir?
5. Bu Tehlikelerin ortaya çıkma olasılıkları nasıl azaltılabilir?
6. Bu Tehlikelerin ortaya çıktıklarında yaratacakları hasar veya yaralanmanın şiddet derecesi nasıl azaltılabilir?

RİSK ANALİZİ YÖNTEMİNİN VE KRİTERLERİNİN BELİRLENMESİ

Risk Analizinde aşağıdaki kısaltmalar kullanılacaktır. Skorlamanın formülü aşağıda belirtilmiştir.

R: Risk

O: Olasılık

Ş: Şiddet

$RS=O \times \text{Ş}$

TEHLİKE OLASILIĞININ BELİRLENMESİ KRİTERLERİ

OLASILIK		ORTAYA ÇIKMA SIKLIĞI
1	Çok Küçük	Yılda bir
2	Küçük	Üç ayda bir
3	Orta	Ayda bir
4	Yüksek	Haftada bir
5	Çok Yüksek	Her gün

OLASI SONUÇLAR VE ZARARIN ŞİDDETİ

ŞİDDET		DERECESİ
1	Çok Hafif	İş saati kaybı yok, İlk yardım gerektiren
2	Hafif	İş günü kaybı yok, İlk yardım gerektiren
3	Orta	Hafif yaralanma, Tedavi gerektiren
4	Ciddi	Ölüm, Uzuv kaybı, Meslek Hastalığı
5	Çok Ciddi	Birden çok ölüm, Sürekli iş göremezlik

HAZIRLAYAN	KONTROL EDEN	ONAYLAYAN
Rıdvan Tandoğan Tekniker İş Sağlığı ve Güvenliği Koordinatörlüğü Kalite Birim Sorumlusu	Dr. Öğr. Üyesi Muhammed Ali Nalbant İş Sağlığı ve Güvenliği Koordinatörü	Dr. Öğr. Üyesi Muhammed Ali Nalbant İş Sağlığı ve Güvenliği Koordinatörü

	BANDIRMA ONYEDİ EYLÜL ÜNİVERSİTESİ İş Sağlığı ve Güvenliği Koordinatörlüğü	Doküman No	FR/İSG/21
		İlk yayın tarihi	10.09.2025
	İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ KOORDİNATÖRLÜĞÜ RİSK ANALİZİ VE DEĞERLENDİRMESİ RAPORU	Rev. No / Tarih	00/...
		Sayfa sayısı	5/7

RİSK SKORLAMASI

		SONUÇ				
		ÇOK CİDDİ 5	CİDDİ 4	ORTA 3	HAFİF 2	ÇOK HAFİF 1
OLASILIK	ÇOK YÜKSEK 5	YÜKSEK 25	YÜKSEK 20	YÜKSEK 15	ORTA 10	DÜŞÜK 5
	YÜKSEK 4	YÜKSEK 20	YÜKSEK 16	ORTA 12	ORTA 8	DÜŞÜK 4
	ORTA 3	YÜKSEK 15	ORTA 12	ORTA 9	DÜŞÜK 6	DÜŞÜK 3
	KÜÇÜK 2	ORTA 10	ORTA 8	DÜŞÜK 6	DÜŞÜK 4	DÜŞÜK 2
	ÇOK KÜÇÜK 1	DÜŞÜK 5	DÜŞÜK 4	DÜŞÜK 3	DÜŞÜK 2	DÜŞÜK 1

RİSK PUANI SONUCU

Risk Skorlaması matrisine göre kabul edilebilirlik; yasal şartla, işyeri şartları dikkate alınarak aşağıdaki şekilde tanımlanmıştır.

RİSK SKORU	EYLEM
25, 20, 15, 16	KABUL EDİLEMEZ RİSK: Bu risklerle ilgili hemen çalışma yapılmalı
12, 10, 9, 8	DİKKATE DEĞER RİSK: Bu risklere mümkün olduğu kadar çabuk müdahale edilmeli
6, 5, 4, 3, 2, 1	KABUL EDİLEBİLİR RİSK: Acil tedbir gerektirmeyebilir, Orta vadede çalışma yap

MEVCUT TEHLİKELER

- Aydınlatma
- Biyolojik ajanlar (Mikroorganizmalar, bakteriler, virüsler)
- Cisimlerin Düşmesi
- Elektrikli aletler
- Elle taşıma işleri
- Hareketli erişim ekipmanları (Merdivenler, Platformlar)
- İstenmeyen insan davranışları (Dikkatsizlik, yorgunluk, aldırmazlık, anlama güçlüğü, öfke, kavga etmek)
- İş stresi

HAZIRLAYAN	KONTROL EDEN	ONAYLAYAN
Rıdvan Tandoğan Tekniker İş Sağlığı ve Güvenliği Koordinatörlüğü Kalite Birim Sorumlusu	Dr. Öğr. Üyesi Muhammed Ali Nalbant İş Sağlığı ve Güvenliği Koordinatörü	Dr. Öğr. Üyesi Muhammed Ali Nalbant İş Sağlığı ve Güvenliği Koordinatörü

	BANDIRMA ONYEDİ EYLÜL ÜNİVERSİTESİ İş Sağlığı ve Güvenliği Koordinatörlüğü	Doküman No	FR/İSG/21
		İlk yayın tarihi	10.09.2025
	İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ KOORDİNATÖRLÜĞÜ RİSK ANALİZİ VE DEĞERLENDİRMESİ RAPORU	Rev. No / Tarih	00/...
		Sayfa sayısı	6/7

- İşyeri yerleşim planı
- Kayma, takılma ve benzeri nedenlerle düşme
- Kaldırma araçları
- Basınçlı kaplar
- Rutin çalışma
- Su üzerinde veya yakınında çalışma
- Şiddet, hakaret veya tacize maruz kalma
- Temel konfor koşulları (Sıcaklık, nem ve havalandırma)
- Uygun olmayan duruş ve çalışma şekilleri
- Yalnız çalışma
- Yangın, parlama ve patlama
- Yüksekten düşme
- Kaygan zeminler
- Dağınık bulunan makine teçhizat el aletleri anahtar takımları
- İşe uygun kişisel koruyucu donanımların kullanılmaması (baret, eldiven, demir burunlu ayakkabı , fosforlu yelek , paraşüt tip kemer vb. gibi kişisel koruyucu donanımlar)
- İşyeri girişlerinde ve çevresinde uyarı levhalarının bulunmaması

TEHLİKEYE MARUZ KALANLAR (ETKİLENENLER)

1. İmalat sahası Personeli	İNP	X
2. Denetim personeli	DP	X
3. Ziyaretçiler	Z	X
4. Çalışanlar	Ç	X
5. İmalat sahası önünden geçenler	İAG	X

MEVCUT KONTROL ÖNLEMLERİ

1. İmalat sahası içerisinde gerekli düzen ve temizliğin sağlanması	-
2. Uyarı işaret ve levhalarının servis girişinde asılması	-
3. İmalat sahası zeminin düzenli olarak temizlenmesi ve ilgili alanlarda	-
4. Yangın söndürme tüplerinin hazır bulundurulması	-
5. Çalışanların kişisel koruyucu ekipman kullanılması	-

HAZIRLAYAN	KONTROL EDEN	ONAYLAYAN
Rıdvan Tandoğan Tekniker İş Sağlığı ve Güvenliği Koordinatörlüğü Kalite Birim Sorumlusu	Dr. Öğr. Üyesi Muhammed Ali Nalbant İş Sağlığı ve Güvenliği Koordinatörü	Dr. Öğr. Üyesi Muhammed Ali Nalbant İş Sağlığı ve Güvenliği Koordinatörü

	BANDIRMA ONYEDİ EYLÜL ÜNİVERSİTESİ İş Sağlığı ve Güvenliği Koordinatörlüğü	Doküman No	FR/İSG/21
		İlk yayın tarihi	10.09.2025
	İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ KOORDİNATÖRLÜĞÜ RİSK ANALİZİ VE DEĞERLENDİRMESİ RAPORU	Rev. No / Tarih	00/...
		Sayfa sayısı	7/7

RİSKLERİN BERTARAFI İÇİN ALINMASI GEREKEN ÖNLEMLER

1. Risklerin kaynağında yok etmeye çalışmak	X
2. Tehlikeli olanı, daha az tehlikeli olanla değiştirmek	X
3. Toplu koruma önlemlerini, kişisel koruma önlemlerine tercih etmek	X
4. Mühendislik önlemlerini uygulamak	X
5. Ergonomik yaklaşımlardan yararlanmak	X
6. Diğerleri (Tanımlayınız)	

Termin Süreleri:
Risk analizindeki bütün riskler sürekli gözlem altında bulundurulacaktır.
Termin süresi: Sürekli gözlem, sürekli kontrol, Risk değerlendirilmesinde belirtilen tarih

Sorumlu Kişi: İşveren-Çalışan Temsilcisi, Risk değerlendirilmesinde belirtilen kişi
--

HAZIRLAYAN	KONTROL EDEN	ONAYLAYAN
Rıdvan Tandoğan Tekniker İş Sağlığı ve Güvenliği Koordinatörlüğü Kalite Birim Sorumlusu	Dr. Öğr. Üyesi Muhammed Ali Nalbant İş Sağlığı ve Güvenliği Koordinatörü	Dr. Öğr. Üyesi Muhammed Ali Nalbant İş Sağlığı ve Güvenliği Koordinatörü